

**PUB-NO: FR002701821A1**

**DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2701821 A1**

**TITLE: Kit for constructing a decoratable filing box**

**PUBN-DATE: September 2, 1994**

**INVENTOR-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
<b>ALAIN, BONNARDOT</b>	<b>N/A</b>

**ASSIGNEE-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
<b>BONNARDOT ALAIN</b>	<b>FR</b>

**APPL-NO: FR09302481**

**APPL-DATE: February 26, 1993**

**PRIORITY-DATA: FR09302481A ( February 26, 1993)**

**INT-CL (IPC): A47B047/00**

**EUR-CL (EPC): A47B095/00 ; A47B047/00**

**US-CL-CURRENT: 312/257.1, 312/265.6**

**ABSTRACT:**

**CHG DATE=19990617 STATUS=O> The invention relates to a method of constructing a standard multi-purpose box suitable for decoration, characterised by twin-walled panels. The parallelepipedal structure is assembled without the use of tools from corner pieces by means of tie**

**members**

**with end pieces that fit into the cavities of these pieces; it is positioned on a base board (3) and covered with a top board (4) - both being connected at the**

**four corners by connection rods (5) with threaded ends (feet at the bottom; tightening nuts at the top). When made up, the assembly is designed so that,**

**on the one hand, shelves can be inserted in the notched uprights so as to use**

**the volume, and on the other hand, two twin-walled panels can be slid into the**

**grooves of the corner pieces for decoration. <IMAGE>**

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 701 821

②1 N° d'enregistrement national :

93 02481

⑤1 Int Cl<sup>8</sup> : A 47 B 47/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 26.02.93.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 02.09.94 Bulletin 94/35.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été  
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : BONNARDOT Alain — FR.

⑦2 Inventeur(s) : BONNARDOT Alain.

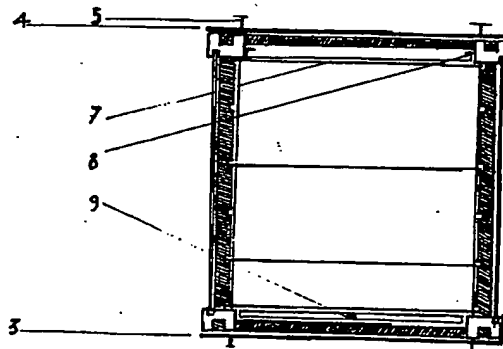
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Bonnardot André.

⑤4 Jeu de construction de boîte-classeur à décorer.

⑤7 L'invention concerne un procédé de construction d'une boîte standard, multi-services, se prêtant à la décoration, caractérisée par des panneaux à double paroi. La structure de forme parallélépipédique est assemblée sans outil en partant d'éléments d'angle au moyen de tirants dont les embouts s'emboîtent dans les cavités de ces éléments; posée sur une plaque de base (3), elle est couverte d'une plaque supérieure (4) -les deux étant reliées aux quatre angles par tiges de liaison (5) à bouts filetés (pieds à la base; écrous de serrage au sommet).

L'ensemble monté est conçu de façon à insérer: d'une part des rayons dans les montants crantés pour l'utilisation du volume, d'autre part deux panneaux double paroi glissés dans les rainures des éléments d'angles pour la décoration.



FR 2 701 821 - A1



: La présente invention concerne un procédé de construction d'une boîte-classeur à décorer.

Le montage de boîte est traditionnellement fait selon des moyens d'attaches (mortaises-tenons, collage, rivetage, clouage, etc..) nécessitant l'emploi d'outils ou de machines spécialisées, pour un service précis.

Le procédé selon l'invention est un assemblage manuel et sans outil d'une boîte standard multi-services se prêtant à la décoration caractérisé par l'emploi de panneaux latéraux à double paroi (interchangeables et réversibles) -un sujet décoratif approprié déterminant le service attendu au travers de ces panneaux-, privilégiant les pièces de même profil, même angle de coupe, même longueur (avec arêtes chanfreinées, angles arrondis) supportant tous matériaux adaptés pour être fabriqués industriellement (bois, métal, verre, plastiques, matériaux composites).

En partant de huit éléments d'angles (fig.1), se présentant sous la forme d'un petit boîtier parallélépipédique sans fond comportant: - trois cavités (2) à mi-hauteur sur base (une à chaque extrémité et une centrale sur un flanc); - un passage cylindrique vertical en bord de deux angles côté de cette dernière cavité centrale (5); - une rainure sur bord opposé (6), il consiste à monter une structure de forme cubique (fig.4) ou parallélépipédique au moyen de huit tirants (fig.3) pour les horizontales et quatre, crantés, pour les verticales (fig.2) dont les embouts (1) s'emboîtent dans les cavités de ces éléments (2). Les embouts sont calibrés aux dimensions des cavités pour reconstitution de la masse de l'élément d'angle après emboîtement.

La structure de forme cubique ou parallélépipédique (fig.5) posée sur une plaque de base (3), couverte par une plaque au sommet (4) -les deux étant reliées par quatre tiges de liaison aux angles au travers des passages des pièces d'angles (5), reçoit d'une part des rayons dans les montants crantés pour l'utilisation du volume, d'autre part deux panneaux glissés dans les rainures (6) des éléments d'angles pour la décoration.

Ces panneaux à double paroi - une paroi en matériau transparent l'autre métallique -, permettent selon le choix de leur présentation soit l'insertion d'un sujet entre les deux parois soit l'apposition de motifs aimantés ; un troisième panneau de même conception avec variante éventuelle en cloison perforée est mis entre les tiges de liaison et les montants verticaux correspondants. Deux rayons fixes de blocage (7) sont calés dans les crans des tirants verticaux l'un à la base des éléments d'angles supérieurs, l'autre au sommet des inférieurs.

Logé entre la plaque et le rayon fixe supérieurs, un rayon avec deux glissières latérales (8) supporte le quatrième panneau-porte avec charnière transversale assurant le basculement vertical de la partie fermeture, une partie restant dans la glissière étant retenue par une butée sur rayon fixe (un support métallique à sa base inférieure rejoint le point aimanté d'une pièce fixée en juxtaposition sur le tirant inférieur frontal (9) et sous le rayon fixe inférieur) .

Les bouts filetés des tiges de liaison reçoivent à la base les pieds, au sommet les écrous de serrage (type papillon) .

Boîte-classeur montée manuellement, déplaçable avec poignée sur plaque supérieure, adaptée notamment à un usage familial, personnalisée à volonté par le choix décoratif approprié au service attendu au travers des panneaux double paroi, ces caractéristiques trouvent l'application du procédé dans les domaines du jouet et du bricolage.

## REVENDECATIONS

- 1) Boite classeur à décorer privilégiant au plan technologique les pièces de même profil, même angle de coupe, même longueur, supportant tous matériaux courants adaptés pour être fabriqués industriellement (bois, verre, métal, plastiques, matériaux composites), caractérisée par l'emploi de panneaux à double paroi interchangeables et réversibles caractérisée en outre au plan conceptuel par le montage manuel réalisable sans outil par des mains non professionnelles, d'un objet standard dont les sujets de décoration au travers notamment des panneaux double paroi déterminent un service approprié d'une façon personnalisée.
- 2) boîte classeur selon la revendication 1 caractérisée en ce que l'élément d'angle (fig.1) se présente sous la forme d'un petit boîtier parallélépipédique sans fond comportant :
- trois cavités (2) à mi-hauteur sur base (une à chaque extrémité et une centrale sur un flanc;
  - un passage cylindrique vertical en bord de deux angles, côté de cette dernière cavité centrale (5);
  - une rainure sur bord opposé (6).
- 3) boîte classeur selon la revendication 2 caractérisée en ce que l'élément d'angle reçoit dans ses cavités les embouts de deux tirants horizontaux (fig.3) et d'un tirant vertical de même conception avec débord cranté (fig.2) : les embouts sont calibrés aux dimensions des cavités pour reconstitution de la masse de l'élément d'angle après emboîtement.
- 4) boîte classeur selon la revendication 3 (fig. 4 et 5) caractérisée en ce qu'elle est de forme cubique ou parallélépipédique, posée sur une plaque de base (3) et couverte par une plaque supérieure (4) les deux étant reliées par quatre tiges de liaison au travers des passages des pièces d'angle (5) -tiges à bouts filetés recevant pieds à la base écrous de serrage type papillon au sommet-.
- 5) boîte classeur selon la revendication 4 caractérisée en ce que deux rayons fixes (7) sont calés dans les crans des tirants verticaux, à hauteur l'un . . . . .

de la base des éléments d'angles supérieurs, l'autre au sommet des inférieurs, pour blocage de la structure.

6) Boite classeur selon la revendication 4, caractérisée en ce que dans les rainures des éléments d'angle (6) sont glissés deux panneaux latéraux double paroi (une paroi en matériau transparent, l'autre en métallique); suivant le choix de présentation de ces panneaux, interchangeables et réversibles, un sujet décoratif est mis entre les parois ou des motifs aimantés y sont apposés ; un troisième panneau de même conception (variante éventuelle en cloison perforée) est inséré entre les tiges de liaison et les tirants verticaux correspondants.. (Fig.6).

7) Boite classeur selon la revendication 5, caractérisée en ce qu'entre le rayon fixe (7) et la plaque supérieure (4) est logé un rayon avec deux glissières latérales (8) dans lesquelles coulisse le panneau fermeture : une charnière transversale permet le basculement vertical de la partie porte, la partie restant dans la glissière étant retenue par une butée sur rayon fixe; un support métal fixé à la base intérieure rejoint en position fermeture le point aimanté d'une pièce juxtaposée (9) sur le tirant frontal et sous le rayon fixe inférieur.

25

30

12

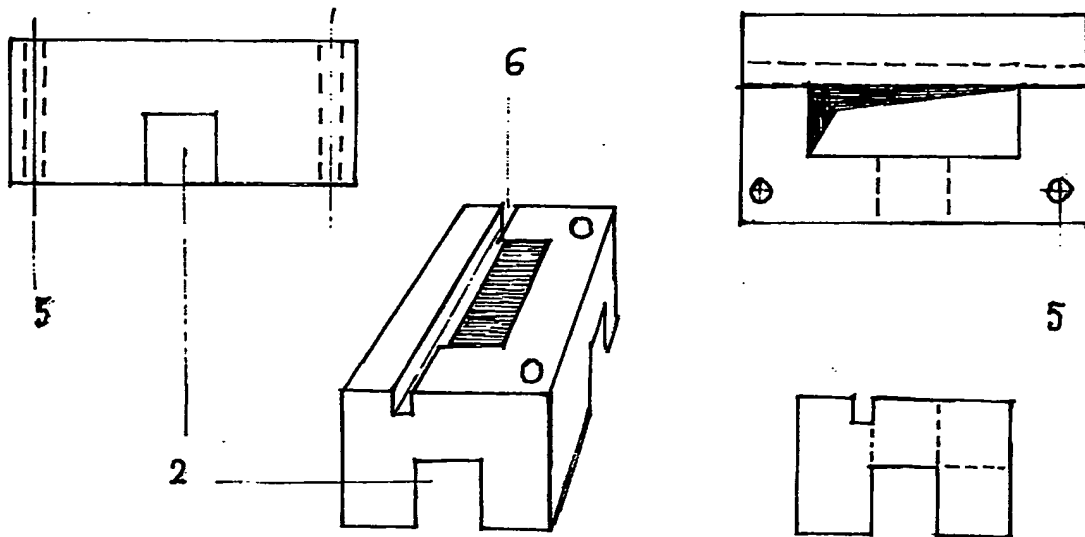


FIG. 1

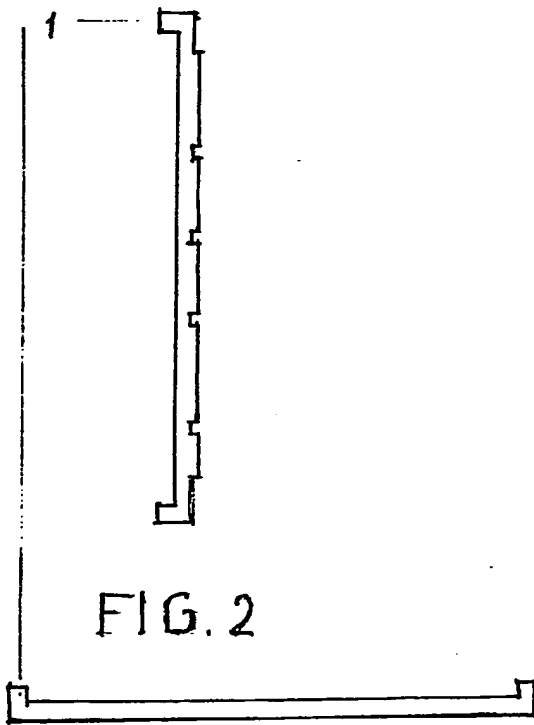


FIG. 2

FIG. 3

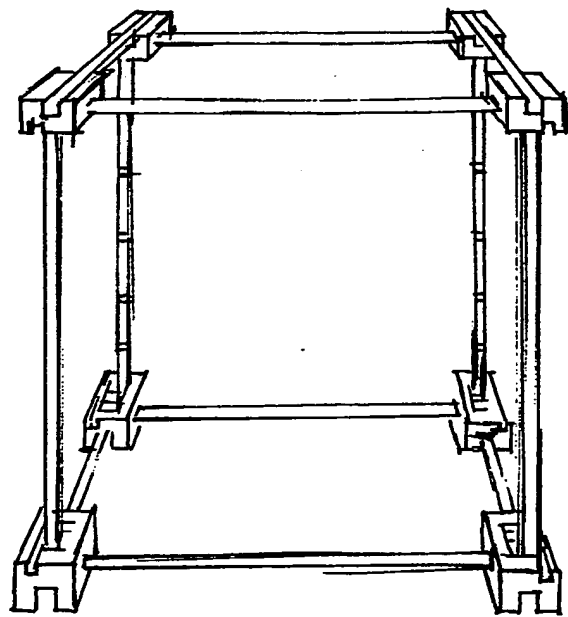


FIG. 4



2/2

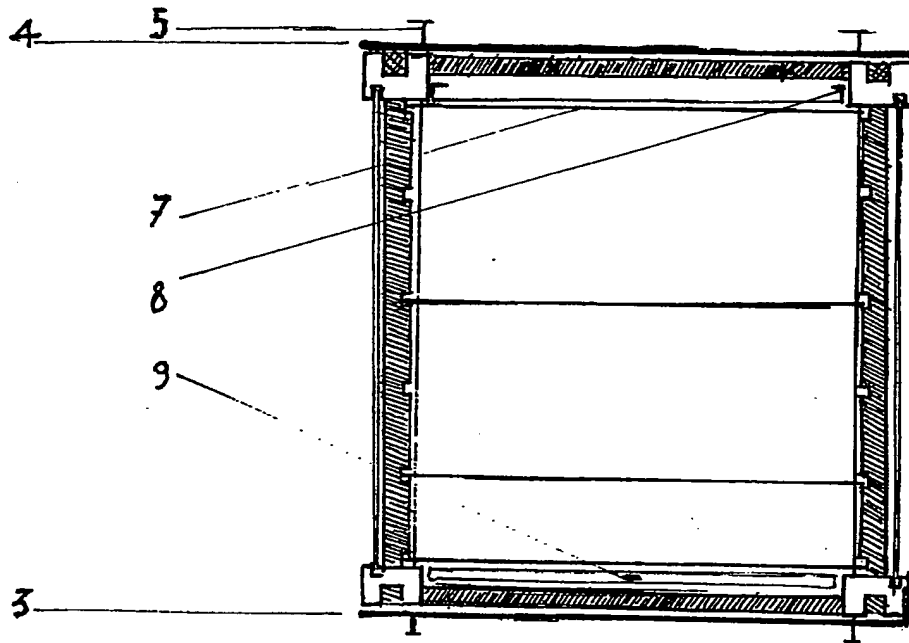


FIG. 5

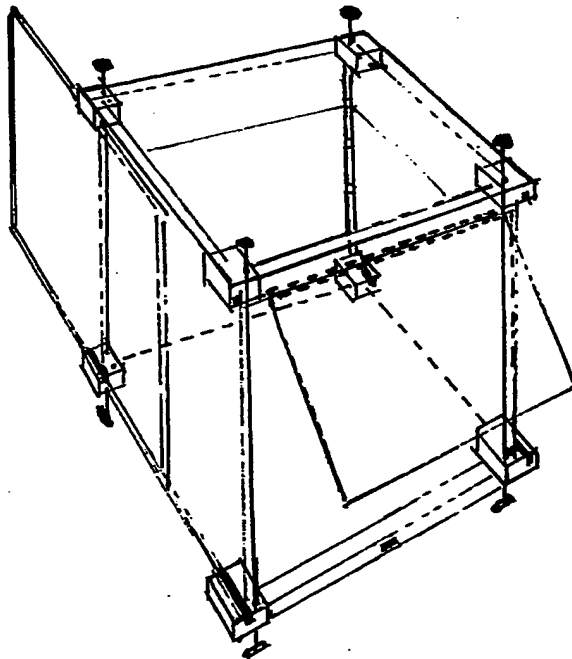


FIG. 6